

- Техническая характеристика -

POLYBOND 6500

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Polybond 6500 - клей расплав на основе этиленвинилацетата (ЭВА) со сбалансированными характеристиками. Характеризуется средней вязкостью и относительной универсальностью, что позволяет использовать его в качестве клея для общих целей.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется на автоматических кромкооблицовочных станках для приклеивания прямых кромок из пропитанной бумаги и различных пластиков, АБС, ПВХ, полиэфира с предварительным нанесением праймера и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Основа:	ЭВА сополимер
- Форма:	гранулы
- Цвет:	прозрачный - бежевый
- Вязкость по Брукфильду, RVT-S.28-10 rpm 220 °C:	48.000 ±10 .000 мПа
- Точка размягчения (Ring & ball ASTM E28/ M):	92° C ± 4° C

Условия использования

- Рабочая температура при использовании валика:	200 - 220° C
- Расход клея:	150 - 250 г/м ²
- Скорость подачи:	15 - 18 м/мин.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Следите за равномерностью нанесения клея на приклеиваемую поверхность. - Требуемое количество клея как правило больше для более пористых поверхностей. - Давление должно быть правильно и равномерно распределено. Недостаточное давление вызывает дефект приклеивания. - В случае длительных остановок станка, следует понизить температуру по меньшей мере до 30 - 40° C, что бы предотвратить изменения материала могущие повлечь нарушение адгезии в будущем. - Периодически проверяйте температуру на ролике для того что бы убедиться что значение соответствует значению на термометре станка. - Периодически проверяйте качество полученного соединения. В случае писпользования новых материалов, настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания, прежде чем приступать к непрерывному производству. - Минимальная температура материалов подлежащих склеиванию должна быть не ниже 18 - 20° C, относительная влажность воздуха может варьироваться от 8 до 12%. Особое внимание следует уделять при работе в холодное время года. - Для приклеивания кромок ламината и листовенных пород, желателно использовать состав PREPARATORE KA. Перед приклеиванием Polybond 6500 необходимо добиться полного испарения растворителей.

ХРАНЕНИЕ

Материал остается стабильным в течение 12 месяцев при хранении в оригинальной упаковке, в сухом и прохладном месте.

ИП Голубцов Б.Е. Официальный Дистрибьютор **Emmebi International S.p.A. Italy**

Адрес: г. Ростов-на-Дону, РО, Мясниковский район, 1-ый км а/д Ростов-Новошахтинск, строение 3/14

Телефон/факс: (863) 223-23-30, тел.: (863) 223-23-40, 223-23-50; e-mail: golubtsov@lack.ru

УПАКОВКА

Бумажные пакеты (усиленные) 25 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед применением, следует внимательно изучить информацию содержащуюся в паспорте безопасности. Все технические данные приведенные в этом документе являются результатом тщательных экспериментов осуществляемых в нашей лаборатории по утвержденным процедурам, и являются надежными. Тем не менее, производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки поверхности и нанесения. По этим причинам, потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта для применения в каждом конкретном условиях.

ИП Голубцов Б.Е. Официальный Дистрибьютор **Emmebi International S.p.A. Italy**

Адрес: г. Ростов-на-Дону, РО, Мясниковский район, 1-ый км а/д Ростов-Новошахтинск, строение 3/14

Телефон/факс: (863) 223-23-30, тел.: (863) 223-23-40, 223-23-50; e-mail: golubtsov@lack.ru

