

## - Техническая характеристика -

# POLYBOND 4015

### Общие характеристики

Клей расплав, показывая хорошую среднюю устойчивость к жаре и относительно низкую вязкость, подходящую для приклеивания кромок из ПВХ и в других термопластичных материалов. Этот клей расплав применяется для общего использования, благодаря своей легкости использования.

### Область применения

**Polybond 4015** - используется для приклеивания прямых кромок из PVC, ABS, полистирола и натурального шпона, автоматическими и полуавтоматическими облицовочными машинами. Так же часто используется для предварительного приклеивания кромок.

### Характеристики

- Основание:	ЭВА - сополимер
- Форма:	гранулы
- Цвет:	нейтральный – белый – коричневый орех
- Вязкость по Брукфильду при 200 °С:	68.000 ± 10.000 мПас
- Вязкость по Брукфильду при 220 °С:	46.000 ± 10.000 мПас
- Точка размягчения (кольцо и шар ASTM E28 / М)	99 ° С ± 3 ° С
- Плотность:	~1.30 гр./см <sup>3</sup>

### Условия использования

- Рабочая температура при использовании валика:	190 - 220 °С
- Расход клея:	150 - 250 гр/м <sup>2</sup>
- Скорость подачи клея:	10 - 50 м/мин.

### Полезные советы для использования

Наносить клей на поверхность равномерным слоем.

При склеивании пористых поверхностей расход клея необходимо увеличить.

Давление должно быть равномерно распределено. Недостаточное давление вызывает некачественное соединение.

При необходимости длительных остановок оборудования, необходимо снизить температуру клея до 30 - 40 ° С, чтобы предотвратить изменения, которые могут ухудшить адгезию.

Проверяйте температуру при нанесении валиком, убедитесь что она соответствует значению, которое указано на машине термометра. Различия в температуре, ниже или выше, может повлиять на склеивание поверхностей.

Довольно часто, необходимо проводить контроль качества склеивания. Если используются новые материалы, то желательно, провести предварительное тестирование, прежде чем приступить к непрерывному производству.

Минимальная температура материалов, которые необходимо склеить, не должна быть ниже 18 - 20 ° С, а

ИП Голубцов Б.Е. Официальный Дистрибьютор **Emmebi International S.p.A. Italy**

Адрес: г. Ростов-на-Дону, РО, Мясниковский район, 1-ый км а/д Ростов-Новошахтинск, строение 3/14

Телефон/факс: (863) 223-23-30, тел.: (863) 223-23-40, 223-23-50; e-mail: [ammodis2000@gmail.com](mailto:ammodis2000@gmail.com)

влажность древесины от 8 до 12%. Особое внимание необходимо уделить при работе с клеем в холодное время года.

Для склеивания краев ламината и листовых пород, желательно использовать наш **PREPARATORE KA**. Перед склеиванием Polybond 4045 необходимо, чтобы полностью испарился растворитель, который в нем содержится.

### **Хранение**

Polybond 4045 стабилен в течении 12 месяцев при хранении в оригинальной упаковке и сухом прохладном месте.

### **Информация по безопасности**

Запросить информацию о безопасности продукта перед использованием..

### **Упаковка**

25 кг бумажные мешки.

Все технические данные в этой характеристике являются результатом тщательных экспериментов в лабораториях ЕММЕБИ, в специальных условиях, чем подтверждает свое качество. Но в связи с различными факторами окружающей среды, которые могут повлиять на эксперименты, данные не могут быть гарантированы.

**ИП Голубцов Б.Е. Официальный Дистрибьютор Emmebi International S.p.A. Italy**

**Адрес:** г. Ростов-на-Дону, РО, Мясниковский район, 1-ый км а/д Ростов-Новошахтинск, строение 3/14

**Телефон/факс:** (863) 223-23-30, тел.: (863) 223-23-40, 223-23-50; **e-mail:** [ammodis2000@gmail.com](mailto:ammodis2000@gmail.com)

