

- Техническая характеристика -

EMMEVIL RH-3/620

Общие характеристики

Emmevil RH-3/620 – клей ПВА для влагостойкого склеивания класса D3 по EN 204/92, используемый в деревообрабатывающей промышленности.

При добавлении 5% отвердителя 1030 соответствует группе нагрузки D4 - EN 204.

Область применения

- Склеивание дверей и окон;
- Склеивание поверхностей HPL к ДСП;
- Монтажное склеивание со средним временем прессования;
- Склеивание массива древесины;
- Высокочастотное склеивание.

Характеристики

- | | |
|---|------------------------------|
| - Основа: | поливинилацетатная дисперсия |
| - Вид: | белая липкая жидкость |
| - Вязкость по Брукфильду, 6/20 об./мин при 20 °С: | 10.000 ± 2.000 мПас |
| - Вязкость отвердителя 1030: | 3400 - 4500 мПас |
| - Водородный показатель pH: | 3 - 4 |
| - TMF (минимальная температура работы): | 6 - 7 °С |

Условия использования

- | | |
|---|----------------------------|
| - Температура материалов и окружающей среды: | 18 - 20 °С |
| - Влажность древесины: | 8 - 12 % |
| - Влажность воздуха: | 50 - 70 % |
| - Расход клея: - поверхность для склеивания: | 80 - 140 г/м ² |
| - монтаж, склеивание массива древесины: | 150 - 180 г/м ² |
| - Открытое время (при 20 °С, 65% влажности, 150 г/м ²): | 7 - 8 мин |
| - Минимальное время прессования: | |
| - склеивание твердых материалов: | 25 - 60 мин |
| - склеивание слоистого пластика при 20 °С: | 20 - 25 мин |
| - склеивание слоистого пластика при 70 °С: | 45 - 50 сек |

Для двухкомпонентного адгезива:

- | | |
|---------------------------|-------------|
| - Соотношение смешивания: | |
| Emmevil RH-3/620: | 100 % |
| Отвердитель 1030: | 5 % |
| Жизнеспособность: | 4 - 5 часов |

Смесь Emmevil RH-3/620 и бесцветного отвердителя 1030 необходимо тщательно перемешать друг с другом.

Emmebi International S.p.A.

Адрес: г. Ростов-на-Дону, РО, Мясниковский район, 1-ый км а/д Ростов-Новошахтинск, строение 3/14

Телефон/факс: (863) 223-23-30, тел.: (863) 223-23-40, 223-23-50; e-mail: golubtsov@lack.ru

Полезные советы при использовании

Наносится посредством распылителя однородным и не слишком обильным слоем на одну из склеиваемых поверхностей. Дозировка должна быть соответствующей, поскольку чрезмерное количество клея замедлит время схватывания, а небольшое количество вызовет дефекты склеивания.

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли и других, препятствующих склеиванию, веществ, таких как жир, масло, парафин и т.д.

Склеиваемые поверхности должны быть точно подогнаны друг к другу. Слишком высокое отклонение соединения приведет к неудачному склеиванию.

Убедитесь, что температура окружающей среды и материалов не менее 18 °С. По мере понижения реальной рабочей температуры, время сцепления увеличивается и склеивание больше не надежно.

Необходимо контролировать уровень влажности. Высокая влажность древесины не способствует полному процессу высыхания клея. С другой стороны, понижение уровня влажности обязательно ускоряет время формирования пленки на поверхности. В обоих случаях будет риск образования пузырей и дефектов.

Давление на соединяющиеся поверхности должно быть оказано в течение установленного времени, пока не будет получена достаточная начальная крепость сцепления.

Клей не должен контактировать с незащищенными железными инструментами и контейнером. Желательно использовать контейнеры, изготовленные из нержавеющей стали, армированного полиэстера, пластиковых материалов, таких как, ПВХ, ПЭ.

Он может быть использован как самостоятельный продукт, без добавок и модификаций любого вида. Если во время использования клей слишком вязкий, допускается добавление небольшого количества воды.

После длительного хранения, желательно перемешивать адгезив перед использованием.

Всегда проверяйте адгезионную способность новых материалов или материалов, которые хранились в течение длительного периода времени, путем проведения соответствующих предварительных тестов на склеивание.

Двухкомпонентный клей лучше перемешивать миксером, в этом случае, смесь будет более однородной, и уровень сопротивления будет выше.

Для очистки инструментов и материалов используется вода (предпочтительно, теплая).

Устойчивость склеивания к воде можно считать достигнутым по истечении 7 дней (при 20 °С) с момента соединения материалов.

Хранение

Если клей хранится в прохладном и сухом месте, в оригинальной упаковке, он остается стабильным в течение 12 месяцев.

Упаковка

Клей: 1.000 кг, 30 кг

Отвердитель: 60 кг, 5 кг, 0,7 кг

Информация по безопасности

Перед использованием этого продукта, запросите его инструкции по технике безопасности.

Все технические данные в этой характеристике являются результатом тщательных экспериментов в лабораториях ЕММЕВИ, в специальных условиях, чем подтверждает свое качество. Но в связи с различными факторами окружающей среды, которые могут повлиять на эксперименты, данные не могут быть гарантированы.

Emmebi International S.p.A.

Адрес: г. Ростов-на-Дону, РО, Мясниковский район, 1-ый км а/д Ростов-Новошахтинск, строение 3/14

Телефон/факс: (863) 223-23-30, тел.: (863) 223-23-40, 223-23-50; e-mail: golubtsov@lack.ru

